

Soldadora inverter TIG (encendido LIFT) y MMA en corriente continua (DC). Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. Características: compacta y ligera * visualización de la corriente de soldadura * regulaciones en MMA: arc force y hot start * electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición * protecciones termostatica, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, motogenerador (+/-15%). Equipada con accesorios para soldadura TIG y maleta plastico.


PROFESSIONAL


COMFORMIDAD CON LA NUEVA MARCADURA CE 	SOLDADURA MMA TIG DC LIFT 	ALIMENTACIÓN MOTOGENERADORES (VIN +/-15%) 	EQUIPADA CON ACCESORIOS TIG 	REGULACIÓN DE ARC FORCE, HOT START
--	--------------------------------------	--	--	---

Normas: LVD: EN 50445

CODE	V _{ph}	A _{MIN} / A _{MAX}	% USE _{0/20°C}	A _{MAX} 40°C	V _o	A _{60%} / A _{MAX}	P _{60%} / P _{MAX}	P _{GEN}	A
816214	230 1 ph	10 150 DC	60% 150A	140 10% DC	78 DC	27 DC	4,1	6	16
η	Ø _E MIN / MAX DC	IP	W _H / W _L	kg	BAR CODE	pz/paleta			
84 0,6	1,6 4	IP21	38 42 17	6,8	8004897848 06 8	36			

(*)%USE: DATO IDEATO POR TELWIN, NO PRESENTE EN LA EN 60974-1.