



Soldadora de hilo MIG-MAG/FLUX/COBRESOLDADURA con alimentador de hilo separado de 4 rollos, adecuada para el uso en ambiente industrial. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable y aluminio. Características: muy robusta \* muchos steps para la regulación de la tensión del arco \* selector pulsador antorcha 2-4 tiempos \* regulación tiempo de punteado, rampa de subida del hilo, tiempo de quemado final del hilo (burn-back) \* dos posiciones de reactancia \* protección termostática. Por medio de prolongaciones (opcionales) es posible aumentar la distancia entre el alimentador de hilo y el generador hasta un máximo de 30 metros. Equipada con unidad de enfriamiento por agua y accesorios de soldadura MIG-MAG.



**INDUSTRIAL**



Normas: LVD: EN 50445

| CODE     | V <sub>ph</sub><br>V50/60Hz | A <sup>MIN</sup> / <sub>MAX</sub><br>A | A <sup>MAX</sup><br>40°C<br>A EN60974-1 | A <sup>60%</sup><br>40°C<br>A EN60974-1 | V <sub>o</sub>              | P <sup>60%</sup><br>MAX<br>kW | cosphi             | nr | ST<br>mm |
|----------|-----------------------------|--|---|---|-----------------------------|-------------------------------|--------------------|----|----------|
| 822046   | 230 / 400<br>3 ph           | 50<br>420                              | 420<br>25 %                             | 300                                     | 47                          | 11<br>19                      | 0,9                | 24 | 0,8<br>2 |
| SS<br>mm | AL<br>mm                    | FX<br>mm                               | BZ<br>mm                                | IP                                      | W <sub>L</sub><br>cm(L,W,H) | kg                            | BAR CODE           |    |          |
| 0,8<br>2 | 0,8<br>1,2                  | 1<br>2                                 | 0,8<br>1,2                              | IP22                                    | 94<br>58<br>128             | 136                           | 8004897790<br>78 7 |    |          |