



INVERPULSE 425 MIG/TIG/MMA 400V+ACC.

cod. 815479



Soldadora de hilo con tecnología inverter, controlada por microprocesador, para soldadura en MIG-MAG(contínuo, PULSADO, doble pulsado - PULSE ON PULSE), FLUX/COBRESOLDADURA, TIG-DC lift y MMA, con alimentador de hilo separado de 4 rollos. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia HSS, chapas cincadas, aluminio y aleaciones. El funcionamiento SINERGICO asegura el rápido y fácil impostación de los programas de la soldadora y siempre garantiza un elevado control del arco y la calidad de soldadura; la regulación a distancia de los parámetros de soldadura y la predisposición a conectarse a ordenadores o a redes industriales, hacen este modelo especialmente adecuado para el uso en ambiente industrial. Características: funcionamiento en continuo, en pulsado y doble pulsado * 50 programas synergicos prefijados * memorización de 40 programas de soldadura personalizados y de las últimas 10 alarmas * predisposición a conectarse a ordenadores o a redes industriales * regulación bi-level, tiempo de post gas, rampa descenso corriente, reactancia electrónica, velocidad inicial del alimentador de hilo, tiempo de quemado final del hilo (burn-back) * selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot, bi-level * autodiagnóstico de arranque * predisposición para el control a distancia * protecciones termostatica, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, carencia de fase. Equipada con accesorios de soldadura MIG-MAG.



INDUSTRIAL



Normas:	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 60974-5	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10					
CODE	V_{ph} V50/60Hz	A^{MIN}_{MAX} A	A^{MAX}_{40°C} EN60974-1	A^{60%}_{40°C} EN60974-1	V_o V	A^{60%}_{IMAX} A	P^{60%}_{MAX} kW	η n%	φ cosphi
815479	400 3 ph	10 400 DC	350 40 % DC	300 DC	83 DC	15,5 24	8 14	87	0,8
ST mm	SS mm	AL mm	FX mm	BZ mm	Ø_E^{MIN}_{DC}^{MAX} mm	IP	W_L^H_L cm(L,W,H)	kg kg	BAR CODE
0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,6	0,8 1,2	1,6 6	IP23	113 58 122	99	8004897776 69 9